

Inhoudsopgave

Artikel 1	TOEPASSINGSGEBIED	2
Artikel 2	DEFINITIES.....	3
Artikel 3	CERTIFICATIE-INSTELLING	3
Artikel 4	DRAAGWIJDTE VAN HET CERTIFICAAT	5
Artikel 5	CONTROLE LABORATORIA.....	6
Artikel 6	VERGUNNINGEN.....	6
Artikel 7	ZELFCONTROLE.....	7
Artikel 8	PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO.....	25
Artikel 9	EXTERNE CONTROLE	25
Artikel 10	SANCTIES	36
Artikel 11	BEROEP	37
BIJLAGE A:	Proefmethode detectie teer in asfalt	38
BIJLAGE B:	Interne controle op de verontreiniging met asbest	41

Artikel 1 TOEPASSINGSGBIED

Dit reglement is van toepassing voor de verlening van het certificaat van overeenkomstigheid aan het eenheidsreglement voor de certificatie van gerecycleerde granulaten overeenkomstig het VLAREA [en de standaardbestekken gepubliceerd door het Vlaams Gewest \(SB 250 voor de Wegenbouw, SB 230 voor de Waterbouwkundige werken, ...\)](#) die geproduceerd zijn:

- op een vaste locatie,
- door een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf.
Op de bouw- of sloopwerf mag in geen geval puin aangevoerd worden van een andere locatie dan van de betreffende werf. Het terrein moet, behalve aan de toegang, vanaf het moment waarop gestart wordt met het lossen van het puin tot na het breken, ontoegankelijk worden gemaakt voor rollend materieel. De gerecycleerde granulaten moeten ter plaatse gebruikt worden of worden afgevoerd onder de verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie en onder certificaat van die laatste.

Gerecycleerde granulaten geproduceerd overeenkomstig het eenheidsreglement mogen in of als bouwstof worden gebruikt. Volgende toepassingen zijn toegelaten:

- toepassingen waarvoor een geharmoniseerd Europees kader bestaat;
- toepassingen gebaseerd op de standaardbestekken van het Vlaamse gewest;
- mengcentrale voor hydraulisch gebonden mengsels;
- toepassingen als bouwstof in een “werk” gebaseerd op het ministerieel besluit van 9 mei 2008 houdende vaststelling van de lijst van bouwkundig bodemgebruik van uitgegraven bodem (niet-limitatieve lijst).

Voorliggend eenheidsreglement certificeert de [bouwtechnische en](#) milieuhygiënische kwaliteit van de gerecycleerde granulaten.

~~De bouwtechnische eisen maken geen onderdeel uit van de certificering onder het eenheidsreglement. Wel moet er om in aanmerking te kunnen komen voor certificatie onder het eenheidsreglement tevens voldaan zijn aan de bouwtechnische eisen van volgende documenten, al naargelang de toepassing:~~

- ~~— de geharmoniseerde Europese normen zoals NBN EN 13242, NBN EN 12620, ...;~~
- ~~— de standaardbestekken gepubliceerd door het Vlaams Gewest (SB 250 voor de Wegenbouw, SB 230 voor de Waterbouwkundige werken, ...);~~
- ~~— technische voorschriften gepubliceerd door het OCW, WTCB, ...;~~
- ~~andere technische voorschriften.~~

Voor gerecycleerde granulaten waarvoor een geharmoniseerde EN-norm van toepassing is, wordt het certificaat pas uitgereikt nadat de producent voldaan heeft aan alle reglementaire bepalingen van de CE-markering niveau 2+.

De gerecycleerde granulaten moeten gecertificeerd worden door een certificatie-instelling volgens de regels nader bepaald in voorliggend eenheidsreglement. Het certificaat wordt afgeleverd per vergunde vaste locatie en per mobiele installatie.

Het eenheidsreglement is van toepassing vanaf de inwerkingtreding van het Ministerieel besluit houdende de goedkeuring van het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten overeenkomstig het VLAREA volgens de publicatie in het Belgisch Staatsblad.

Artikel 2 DEFINITIES

Onderstaande lijst is een aanvullende lijst van definities van toepassing op het eenheidsreglement die nog niet in andere wetgeving (bv VLAREA, VLAREM, Decreet algemene bepalingen inzake milieubeleid, ...) of in het FPC-handboek voor de bouwtechnische keuring zijn gegeven, tenzij onder dit eenheidsreglement er een andere invulling aan wordt gegeven.

- aanleveringsbon: weegbon die bij de aanlevering wordt opgesteld onder voorbehoud van verdere verwerking;
- certificaathouder: producent van gerecycleerde granulaten die hiervoor gecertificeerd is overeenkomstig het eenheidsreglement door een certificatie-instelling;
- Certificatiereglement [Product]: document dat de procedure- en beleidsregels van het [product]certificatiesysteem vastlegt;
- keurmeester: bevoegde afgevaardigde van de certificatie-instelling belast met de controletaken voor de externe controle;
- leverancier (EN 45011/3.1): de partij tot wiens bevoegdheid het behoort te bewerkstelligen dat het product beantwoordt aan de eisen waarop de certificatie gebaseerd is;
- milieuvergunningstoestand: overzicht van de juridische situatie t.o.v. de milieuvergunningsreglementering;
- Opschorting autonome levering: periode waarin de certificaathouder de betreffende producten/soorten niet meer mag leveren zonder voorafgaande toelating van de certificatie-instelling.
- partij puin: een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden. De certificaathouder definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een partij wordt samengesteld;
- product: in dit reglement slaat de term "product" op een gerecycleerd granulaat, sorteerzeefgranulaat, freesasfalt of brokken puin onderscheiden naar soort en kaliber en die aan de vereiste voorwaarden van dit eenheidsreglement voldoet;
- productiedag: dag waarop er, door 1 bewerkingsinstallatie, minstens enige productie is geweest;
- productieperiode: periode, van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, waarin er minstens enige productie is geweest;
- proefmonster: hoeveelheid nodig voor de uitvoering van een proef;
- soort: groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden;
- sorteerder: verwerker die vergund is voor het (mechanisch) uitsorteren van niet-gevaarlijke afvalstoffen via een aparte installatie (vb sorteerlijn). De sortering is een aparte activiteit en gebeurt voorafgaand aan het eventuele zeef- en breekproces;
- vaste locatie: geografische plaats, die door een fysische afscheiding ontoegankelijk wordt gemaakt en waar alle toegangswegen kunnen worden afgesloten met een poort. In dit reglement betreft het locaties met puinverwerkingsinstallatie;
- Verwerkingsregister: het register dat de verwerker bijhoudt overeenkomstig hoofdstuk 6 van VLAREA;

Artikel 3 CERTIFICATIE-INSTELLING

Art. 3.1 Mandaat

De certificatie-instelling moet voldoen aan de volgende voorwaarden:

- 1 De certificatie-instelling is voldoende representatief voor de verschillende sectoren die betrokken zijn bij het gebruik van gerecycleerde granulaten.

De certificatie-instelling wordt geacht hieraan te voldoen als haar structuur of haar aandeelhouderschap bestaat uit één of meer organisaties, die voldoende representatief zijn binnen de sector die bij het gebruik van gerecycleerde granulaten in het Vlaamse Gewest betrokken is.

- 2 De werking en de structuur van de certificatie-instelling zijn in overeenstemming met de norm NBN EN 45011 en de certificatie-instelling is daartoe geaccrediteerd door BELAC of door een ander lid van de European Accreditation (EA). De accreditatie heeft betrekking op de uit te voeren activiteiten.
- 3 Er kan aangetoond worden dat er volledig wordt voldaan aan dit eenheidsreglement, door minstens drie producenten op te volgen gedurende één jaar. Gedurende die periode worden de producenten opgevolgd door een reeds aanvaarde certificatie-instelling.

De certificatie-instelling is ertoe gemachtigd om op te treden om het merk tegen elk misbruik door de certificaathouders te beschermen, en onrechtmatige verwijzingen naar de specificatie waarvoor de certificatie van toepassing is, tegen te gaan.

Art. 3.2 Informatieplicht

De certificatie-instelling stelt jaarlijks een overzichtstabel op van de gerecycleerde granulaten. Daarbij wordt een onderscheid gemaakt tussen de gerecycleerde granulaten die geproduceerd zijn op een vaste locatie, en de gerecycleerde granulaten van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf. Er moet een verdere onderverdeling gemaakt worden per soort geproduceerd granulaat. Aan de certificatie-instelling kan ook gevraagd worden om specifieke informatie te verstrekken aan de OVAM of aan de toezichthouder.

De certificatie-instelling houdt per soort een overzicht bij en geeft daarbij aan welke gerecycleerde granulaten door de bedrijven worden aangeboden. Ieder jaar, vóór 15 maart, bezorgen de certificatie-instellingen een dergelijk overzicht van het afgelopen jaar aan de OVAM. Die lijst wordt tevens digitaal ter beschikking gesteld via de website van de certificatie-instelling.

Art. 3.3 Beheer van het eenheidsreglement

Art. 3.3.1

De OVAM en AWWV richten samen volgend beheersorgaan op:

'Beheersorgaan van het Eenheidsreglement voor Bouwtechnische en Milieuhygiënische Kenmerken van Gerecycleerde Granulaten'.

Dit beheersorgaan is gelegen op volgend adres:

De Openbare Vlaamse Afvalstoffenmaatschappij (OVAM)
Stationsstraat 110
B-2800 Mechelen

Dit beheersorgaan staat in de eerste plaats in voor het beheer van dit eenheidsreglement. Bijkomende neemt zij de taken waar die hen verder worden toebedeeld in dit eenheidsreglement.

Art. 3.3.2

De certificatie van de gerecycleerde granulaten moet overeenkomstig het eenheidsreglement gebeuren. Het beheersorgaan De OVAM beoordeelt de gelijkwaardigheid van de certificatiereglementen van de certificatie-instellingen op basis van de overeenkomstigheid met voorliggend eenheidsreglement.

Art. 3.3.23

Een certificatie-instelling kan een aanvraag indienen om in aanmerking te komen voor het certificeren van gerecycleerde granulaten overeenkomstig het eenheidsreglement. De aanvraag moet met een aangetekende brief verstuurd worden naar ~~de OVAM~~ [het beheersorgaan](#). De aanvraag omvat een dossier waaruit moet blijken dat aan de voorwaarden die in het eenheidsreglement aan de certificatie-instellingen worden opgelegd, worden voldaan. In de aanvraag moet ook het reglement bijgevoegd worden op basis waarvan de keuring en de accreditatie zal gebeuren.

~~De OVAM~~ [Het beheersorgaan](#) doet een uitspraak en betekent die uiterlijk 90 kalenderdagen na de ontvangstdatum. De termijn wordt geschorst vanaf de verzending van de aanvraag tot aanvullingen door ~~de OVAM~~ [het beheersorgaan](#). De aanvullingen worden opnieuw met aangetekende brief naar de ~~OVAM~~ [beheersorgaan](#) gestuurd. De termijn begint opnieuw te lopen vanaf de datum dat de aanvullingen zijn ontvangen.

~~De OVAM~~ [Het beheersorgaan](#) betekent de beslissing aan de aanvrager.

Art. 3.3.3

De OVAM [en AWV](#) ~~zorgen~~ voor een overzicht van de certificatie-instellingen met een verwijzing of een link naar hun respectieve websites.

Wanneer de certificatie-instelling niet meer voldoet aan de voorwaarden vermeld in art. 3.1 en art. 3.2, wordt de certificatie-instelling verwijderd uit het overzicht van de certificatie-instellingen. Om terug in aanmerking te komen voor het certificeren van gerecycleerde granulaten, moet de certificatie-instelling een nieuwe aanvraag indienen overeenkomstig art. 3.3.2.

Art. 3.3.4

In het geval een mobiele installatie wordt ingezet op een gecertificeerde vaste locatie, is de gecertificeerde vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

Art. 3.3.5

~~De OVAM~~ [Het beheersorgaan](#) richt een overlegstructuur op waarbij de verschillende betrokken partijen vertegenwoordigd zijn, namelijk:

- ~~de OVAM~~;
- [Agentschap Wegen en Verkeer](#)
- de certificatie-instellingen;
- de representatieve beroepsverenigingen voor de sector.

Deze overlegstructuur adviseert de ~~beheersorgaan~~ [OVAM](#) bij de opvolging van het eenheidsreglement.

Artikel 4 DRAAGWIJDTE VAN HET CERTIFICAAT

Art. 4.1

Ieder certificaat wordt verleend per product en productie-eenheid.

Art. 4.2

Door het verlenen van het certificaat verklaart de certificatie-instelling dat de overeenkomstigheid van het gecertificeerde gerecycleerd granulaat regelmatig wordt nagegaan. Dit gebeurt op basis van de periodieke controle van de zelfcontrole van de certificaathouder, overeenkomstig de bepalingen van dit reglement.

Art. 4.3

Door het verlenen van het certificaat erkent de certificatie-instelling dat er voldoende mate van vertrouwen bestaat dat de certificaathouder in staat is om op basis van zijn zelfcontrole de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen.

Art. 4.4

Door het aanbrengen van het certificatielogo volgens de bepalingen van art. 8 waarborgt de certificaathouder dat het gerecycleerd granulaat overeenkomstig is en verbindt hij er zich toe alle maatregelen te treffen opdat dit doorlopend het geval zou zijn.

Art. 4.5

Het aanbrengen van het certificatielogo ontslaat de certificaathouder niet van zijn verantwoordelijkheden en vervangt deze niet door die van de certificatie-instelling of enige ander bij de certificatie betrokken instantie.

Artikel 5 CONTROLE LABORATORIA

Art. 5.1 Erkenning van de controle laboratoria

Art. 5.1.1

Behalve voor de proeven ~~die betrekking hebben op de fysische verontreiniging én~~ die uitgevoerd worden in het kader van de zelfcontrole (zie artikel 7.6.3), moeten de controlelaboratoria voldoen aan volgende eisen:

- Controlelaboratoria die milieuhygiënische analyses uitvoeren in het kader van dit reglement, erkend zijn door of deskundig bevonden zijn door de OVAM.
- Controlelaboratoria die bouwtechnische analyses uitvoeren moeten in het kader van dit reglement moeten geaccrediteerd zijn voor betrokken analyse door BELAC of of door een ander lid van de European Accreditation (EA)

Artikel 6 VERGUNNINGEN

Art. 6.1

De producent zorgt ervoor dat hij op elk moment de geldende milieuwetgeving respecteert.

Indien de certificatie-instelling twijfels heeft omtrent de milieuvergunningstoestand, moet de producent de nodige bewijzen leveren dat de productielocatie beschikt over de vereiste melding of milieuvergunning voor het produceren van gerecycleerde granulaten.

Indien blijkt dat er inderdaad geen geldige milieuvergunning of -melding aanwezig is wanneer dit vereist is, neemt de certificatie-instelling volgende maatregelen ten aanzien van de certificaathouder:

- de productie werd nog niet aangevat: de certificaathouder wordt er van verwittigd dat indien hij de productie aanvat zonder geldige milieuvergunning, de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het eenheidsreglement en dus niet op markt mogen gebracht worden met certificaat.
- de productie werd reeds aangevat: de certificaathouder wordt er van verwittigd dat de geproduceerde granulaten niet voldoen aan het reglement en dat de volledige productie moet afgevoerd worden naar een vergunde inrichting onderworpen aan het eenheidsreglement.

Tevens licht de certificatie-instelling de toezichhoudende overheid in over de onregelmatigheid.

Artikel 7 ZELFCONTROLE

Art. 7.1 Algemene bepalingen

Art. 7.1.1

Om de continuïteit van de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen, is de producent ertoe gehouden op het bouw- en slooppuin, op de productie en op het afgewerkte product dat het voorwerp uitmaakt van de productcertificatie, een zelfcontrole uit te voeren volgens welbepaalde controleschema's. De resultaten van die controles worden genoteerd in werkboeken en bijgehouden in controleregisters waarvan er papieren exemplaren beschikbaar zijn.

Art. 7.2 Productie-installaties

Art. 7.2.1

De aanvrager/certificaathouder beschikt over een geschikte installatie om het aangevoerde puin te bewerken tot gerecycleerde granulaten die aan de voorwaarden van dit eenheidsreglement het VLAREA voldoen.

Een bewerkingsinstallatie omvat de volgende basiselementen:

- 1 een geijkte weeginstallatie (tenzij anders vermeld in de milieuvergunning). Bij afvoer vanaf een bouw- of sloopwerf moet de weeginstallatie permanent aanwezig zijn tot alle gerecycleerde granulaten afgevoerd zijn;
- 2 een voorafzeving;
- 3 een breekinstallatie (indien van toepassing);
- 4 een zeefinstallatie;
- 5 voor een mobiele installatie op een bouw- en sloopwerf én voor een mobiele installatie op een vaste locatie: een webgebaseerd informatiesysteem dat gelinkt is aan een gps-systeem dat aangeeft op welke locatie de productie-inrichting (breek- of zeefinstallatie) zich bevindt en wanneer de inrichting in werking is. Dat webgebaseerde informatiesysteem moet de certificatie-instelling en de toezichthouder toelaten om de locatie van de productie-installatie te visualiseren, de operationaliteit te volgen (machines al dan niet in werking) en de productieperiode (datum en tijdstip) na te gaan. Die gegevens moeten bijgehouden en opgelijst worden in een centrale databank die online beschikbaar is voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Naargelang de aard van het aanvaarde puin worden de basiselementen van een bewerkingsinstallatie uitgebreid met de volgende voorzieningen:

- voor puin dat staal bevat: een magneetafscheider;
- voor puin met onzuiverheden: de nodige inrichtingen (windzifter, afzuiginstallatie, waterbak, een transportband voor manuele sortering, ...) om de reststoffen af te scheiden en op te slaan.

Bij een mobiele installatie moet, van zodra het certificaat toegekend is, het logo of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het nummer van het certificaat, lees- en zichtbaar worden aangebracht op de breekinstallatie.

Per werf moet een naambord, lees- en zichtbaar vanaf de openbare weg, worden geplaatst. Minstens de volgende gegevens moeten worden vermeld:

- de naam, het adres en de contactgegevens (telefoon, fax, e-mail) van de exploitant van de installatie;
- het logo van de certificatie-instelling of de naam van de certificatie-instelling, gevolgd door het identificatienummer van het certificaat van de productie-eenheid. Als de productie-inrichting zich nog in de toelatingsperiode bevindt, kan na de toestemming van de certificatie-instelling worden vermeld: "In de toelatingsperiode gevolgd door het nummer van de producent";
- naam en contactgegevens van de toezichhoudende overheid;
- de GPS-coördinaten.

Het naambord wordt geplaatst bij het begin van de breekactiviteiten en wordt verwijderd nadat alle gerecycleerde granulaten zijn verwerkt of afgevoerd.

Art. 7.3 Monsternemingsapparatuur en laboratorium voor zelfcontrole

Art. 7.3.1

Voor iedere vaste locatie en voor iedere bouw- of sloopwerf waar gerecycleerde granulaten worden geproduceerd, moeten altijd de volgende instrumenten voor de monsterneming ter beschikking worden gesteld van de certificatie-instelling:

- een wiellader of kraan met machinist en personeel om de monsterneming uit te voeren,
- spleetverdelers van de toepasselijke afmetingen voor de controle van de puin- of sorteerzeefgranulaten, of bij voorkeur één spleetverdeler met regelbare openingen.

Art. 7.3.2

Als de proeven in een intern laboratorium worden uitgevoerd, beschikt dat laboratorium over voldoende mogelijkheden en ruimte om de controleactiviteiten in laboratoriumomstandigheden (stofafzuiging, trillingsvrij ...) uit te voeren.

Art. 7.3.3

Ieder apparaat moet gekalibreerd of geïjkt zijn volgens de geldende normering en moet worden voorzien van een unieke identificatie.

Art. 7.3.4

Voor een deel of het geheel van de proeven voor zelfcontrole mag de certificaathouder een beroep doen op een extern laboratorium ([Zie artikel 5.1.1](#)).

De proeven betreffende de chemische verontreiniging moeten altijd worden uitgevoerd door een laboratorium dat door de OVAM erkend is.

Art. 7.3.5

De producent beschikt over een stofvrij lokaal voor de administratieve verwerking van de resultaten van de controles en de proeven. Dat lokaal wordt bij externe controle ter beschikking gesteld van de certificatie-instelling.

Art. 7.4 Controle personeel

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

Art. 7.4.1

De aanvrager/certificaathouder wijst een verantwoordelijke voor de zelfcontrole aan die:

- de nodige beslissingsbevoegdheid bezit in het geheel van de interne organisatie van de productie-eenheid, om de overeenkomstigheid van de producten te waarborgen;
- minstens beschikt over een getuigschrift van hoger technisch onderwijs of over passende ervaring;
- zijn taak uitvoert onder het toezicht van de directieverantwoordelijke van de aanvrager/certificaathouder en die niet afhankelijk is van de verantwoordelijke voor de productie, noch van de verantwoordelijke voor de verkoop;
- instaat voor de algemene organisatie, coördinatie en supervisie van de controlewerkzaamheden en voor de eerbiediging van het geheel van de reglementaire bepalingen,

De aanvrager/certificaathouder wijst een vervanger aan die over dezelfde bekwaamheden en bevoegdheden beschikt en die in staat is alle taken waar te nemen tijdens zijn afwezigheid.

Art. 7.4.2

De aanvrager/certificaathouder wijst het hoofd van het laboratorium voor de zelfcontrole en zijn plaatsvervanger aan, die op de hoogte zijn van de proeven voor zelfcontrole en van alle toepasselijke technische bepalingen en vereisten. Het hoofd van het laboratorium kan alle proeven die in de productie-eenheid uitgevoerd worden zelf interpreteren. Hij geeft de nodige instructies voor de uitvoering van de proeven in het interne of in een extern laboratorium voor zelfcontrole.

Art. 7.4.3

De aanvrager/certificaathouder verleent aan minstens twee personen de machtiging om de bezoeksverslagen van de certificatie-instelling te ondertekenen.

Art. 7.4.4

Elke persoon die betrokken is bij de zelfcontrole, beschikt, in verhouding tot de aan hem toevertrouwde taken en verantwoordelijkheden, over een geschikte opleiding, over bekwaamheid en ervaring.

Art. 7.5 Technisch dossier

Wanneer alle vereiste bepalingen en gegevens die in onderstaande artikels worden vermeld, ook in het FPC-handboek zijn opgenomen, wordt verwezen naar dit FPC-handboek.

Art. 7.5.1

De producent stelt een technisch dossier op waarin alle specifieke elementen die vereist zijn in het kader van het eenheidsreglement, in het productiebeheersysteem geïntegreerd worden. Zo moeten alle organisatorische en technische maatregelen die genomen zijn om de overeenkomstigheid van zijn product te waarborgen, beschreven worden. Het technisch dossier moet beschikbaar zijn voor de certificatie-instelling en de toezichthouder.

Art. 7.5.2

Het technisch dossier omvat naast een verklaring van de directie die haar kwaliteitsbeheer, doelstellingen en verbintenissen bepaalt, alle controleprocedures met betrekking tot de organisatorische structuren, de controle van de grondstoffen, de procescontroles, de productcontroles, het voorraadbeheer, en een procedure voor het beheer van niet-conforme mengsels.

Art. 7.5.3

Het technisch dossier omvat minstens de gegevens die nodig zijn voor de bouwtechnische keuring overeenkomstig het FPC-handboek.

Bijkomend moeten volgende gegevens vermeld worden:

- het acceptatiereglement van het aangevoerde puin;
- een kopie van de gebruikscertificaten (als dat vereist is volgens VLAREA);
- een omschrijving van de wijze waarop een partij wordt samengesteld als een hoeveelheid puin die als een afgesloten geheel beschouwd moet worden (zie artikel 7.6.1.1, 4);
- een omschrijving van de wijze waarop een productiebatch wordt samengesteld (zie artikel 7.6.1.1, 4).

Art. 7.5.4

De certificaathouder draagt er zorg voor dat het technisch dossier voortdurend de werkelijke situatie weergeeft. Alle aanpassingen moeten onmiddellijk aan de certificatie-instelling schriftelijk worden meegedeeld.

Art. 7.6 Controleschema's

De te volgen procedures moeten zowel tijdens de toelatingsperiode tot het behalen van een certificaat als tijdens de certificaatperiode gerespecteerd worden.

Art. 7.6.1 Controle aanvoer puin

Art. 7.6.1.1 Acceptatiecriteria

Het is enkel toegelaten om puin dat niet schadelijk is voor het milieu en de gezondheid en dat na bewerking een milieuhygiënisch en bouwtechnisch verantwoord eindproduct oplevert te aanvaarden. De certificaathouder stelt daartoe een acceptatiereglement op, waarin rekening wordt gehouden met minstens de volgende bepalingen:

- 1 de aard van het puin en de verontreiniging ervan. Het acceptatiereglement bevat een opsomming van de aard van het aanvaardbare puin en de aanvaardings- of weigeringscriteria waaraan het moet voldoen. De bewerkingsinstallatie moet toelaten het aanvaarde puin te bewerken tot een conform gerecycleerd granulaat.
Puin dat wordt aangevoerd met een verklaring van selectieve sloop (of dat overeenkomstig een sloopinventaris is geproduceerd), wordt vermeld in het verwerkingsregister.
Zolang er voor puin afkomstig van afvalsorteerbedrijven en containerparken geen kwaliteitssysteem of modelbestek is opgemaakt en goedgekeurd, moet dit puin bij aanlevering een bijkomende zintuigelijke controle ondergaan vooraleer het geaccepteerd wordt. In het FPC-handboek van de inrichting wordt opgenomen waaruit deze bijkomende controle bestaat. Deze bijkomende controle laat toe na te gaan wie niet-conform materiaal heeft aangevoerd. De opmerkingen uit deze bijkomende controle evenals de handelingen die daaruit voortvloeien, worden geregistreerd in overeenstemming met VLAREA. Geweigerde vrachten worden eveneens geregistreerd;

2 de volgende materialen moeten als een aparte stroom aanvaard worden en kunnen niet samen met andere materialen verwerkt worden:

- asbesthoudende materialen;
- asbestvrije vezelcementmaterialen;
- spoorwegballast;
- cellenbeton;
- vliegassen en bodemassen van verbrandingsinstallaties;
- gips of met gipsafval verontreinigd sloopafval;
- metaalslakken, non-ferroslakken, keramiek en porselein;
- slakken die afkomstig zijn van afvalverbrandingsinstallaties;
- puin dat visueel of organoleptisch verontreinigd is met asbest, teer, gevaarlijke afvalstoffen;
- alle andere materialen waarvoor er volgens het VLAREA een gebruikscertificaat wordt vereist.

De bovenvermelde materialen of puin waarbij een aanzienlijke hoeveelheid van de bovenvermelde materialen aanwezig is, mogen enkel worden aanvaard als de producent daarvoor specifiek vergund is en, in voorkomend geval, als de gebruikscertificaten aanwezig zijn. Ze moeten steeds afzonderlijk worden opgeslagen en verwerkt en mogen in geen geval worden vermengd met ander bouw- of slooppuin of met gerecycleerde granulaten;

3 asfalt dat bij gebruik van de PAK-spraytest een gele verkleuring vertoont mag alleen worden aanvaard als de certificaathouder hiervoor vergund is. De analyses en verwerking moeten gebeuren zoals opgelegd in het gebruikscertificaat;

4 puin dat afkomstig is van onderstaande herkomsten moet per partij verwerkt worden:

- afgezeefde stenen uit bodem die niet conform Vlarebo-bijlage VI is;
- puin dat afkomstig is van fysico-chemische reiniging van uitgegraven bodem of gelijkaardige afvalstoffen;
- puin dat afkomstig is van een brand;
- puin dat afkomstig is van een gedwongen / verplichte afvoer van afvalstoffen en van bodemsaneringswerken conform het Bodemdecreet.

Deze lijst kan in de toekomst door de OVAM, na advies van de overlegstructuur, worden uitgebreid met andere stromen. Dit puin hoeft niet per partij verwerkt te worden op voorwaarde dat bij de aanvaarding van het puin per partij minstens één conforme representatieve milieuhygiënische analyse wordt bijgevoegd (minimaal één analyse per 1000 ton);

5 de aanwezigheid van grond en glas moet worden beperkt overeenkomstig de richtlijnen van OVAM.

Het acceptatiereglement dient te worden ondertekend door de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder.

De certificaathouder draagt er zorg voor dat zijn acceptatiereglement in overeenstemming is met de geldende milieuwetgeving.

Voor de verwerking van puin met een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf moet er een verklaring zijn van de opdrachtgever dat geen puin van andere locaties is aangevoerd.

De acceptatiecriteria van een vaste installatie moeten op elk moment zichtbaar aan de weegbrug ter inzage liggen voor de klant en moeten bij iedere offerte worden gevoegd. Het acceptatiereglement van een mobiele installatie moet altijd als bijlage bij de aanleveringsbon gevoegd worden. Voor de

verwerking van puin met een mobiele installatie op een vaste locatie zijn volgende voorwaarden van toepassing:

- er moet een verklaring beschikbaar zijn dat de vaste locatie volgens voorliggend eenheidsreglement gecertificeerd is;
- de exploitant van de vaste inrichting is verantwoordelijk voor het acceptatiebeleid en de milieuhygiënische kwaliteit.

Art. 7.6.1.2 Acceptatieprocedure op een vaste locatie

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. De certificaathouder van een vaste locatie moet daartoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1 Controle aan de weeginstallatie

Met uitzondering van de particulier met een vracht van maximaal 5 ton, mag de producent de vracht enkel aanvaarden wanneer een identificatieformulier voor niet-gevaarlijke afvalstoffen, in overeenstemming met bijlage 5.1.1.4 van het VLAREA, is bijgevoegd.

Alle vrachten worden onderworpen aan een eerste visuele controle. Daartoe moet de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) rechtstreeks uitzicht hebben op de lading in de vrachtwagen of moet hij beschikken over een kleurencamera die kan inzoomen.

Iedere vracht asfaltpuin en brokken asfaltpuin wordt getest met de PAK-marker.

Het aangevoerde puin mag geen asbesthoudende materialen bevatten. Als het aangevoerde puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdrachtgever van het transport doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde vracht worden geregistreerd in het weigeringsregister.

Indien na aanvaarding van het puin toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het aangevoerde puin aanwezig blijkt te zijn, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd. De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet opgeslagen worden in aangepaste verpakkingen en/of afvalcontainers en overeenkomstig de geldende wetgeving afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting.

De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het register van de reststoffen. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Iedere vracht aangevoerd puin wordt gewogen en geïdentificeerd door een aanleveringsbon met oplopend volgnummer.

De afleveringsbon kan een combinatie zijn van een identificatieformulier, een weegbon en soms een CMR. De afleveringsbon vermeldt minstens de volgende gegevens:

- naam en adres van de certificaathouder;
- datum en uur van aanvoer;
- aard van het puin als vermeld in het acceptatiereglement, en het code-nummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREA, bijlage 1.2.1.B),
- herkomst;
- vervoerder/klant;
- nummerplaat van het vervoermiddel;
- hoeveelheid gewogen aangevoerd puin;

- handtekening van de vervoerder en van de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder .

De aanleveringsbonnen worden in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de vervoerder/klant, het tweede wordt door de certificaathouder bijgehouden.

Deze bonnen mogen ook elektronisch bewaard worden voor zover ze op eenvoudige vraag kunnen afgedrukt worden.

2 Controle bij het lossen

Na het lossen van de vracht op de stockageplaats wordt een tweede zintuiglijke controle (visueel en op geur) uitgevoerd. De wielladermachinist staat in contact met de verantwoordelijke van de weeginstallatie en controleert consequent elke vracht als het puin gelost wordt op de daartoe vastgelegde plaats op de voorraad.

Puin dat wordt aangevoerd met een verklaring van selectieve sloop (of dat overeenkomstig een sloopinventaris is geproduceerd), wordt vermeld in het verwerkingsregister.

Zolang er voor puin afkomstig van afvalsorteerbedrijven en containerparken geen kwaliteitssysteem of modelbestek is opgemaakt en goedgekeurd, moet dit puin bij aanlevering een bijkomende zintuiglijke controle ondergaan vooraleer het geaccepteerd wordt. In het FPC-handboek van de inrichting wordt opgenomen waaruit de bijkomende controle bestaat. Deze bijkomende controle laat toe na te gaan wie niet-conform materiaal heeft aangevoerd en te bepalen of de vracht moet geweigerd worden. Via een zintuiglijke controle (visueel en op geur) wordt nagegaan of de vracht voldoet aan de acceptatiecriteria. De opmerkingen uit deze bijkomende controle evenals de handelingen die daaruit voortvloeien, worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 6.2.4 § 1 VLAREA.

Er moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

3 Steekproefsgewijze controles

In functie van de herkomst (verdacht/onverdacht), de vertrouwensrelatie met de klant, de aangeleverde hoeveelheden, ... voert de certificaathouder een intensief onderzoek uit: de vracht uitspreiden tot een monolaag en extra visuele controle. Deze handelingen worden geregistreerd in overeenstemming met artikel 6.2.4 § 1 VLAREA.

4 Opleidingen

De kwaliteitsverantwoordelijke, de laborant en de verantwoordelijke van de weeginstallatie (acceptant) zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de kwaliteitsverantwoordelijke.

5 Registraties

Alle aangevoerde vrachten worden geregistreerd in het verwerkingsregister. Geweigerde vrachten moeten in het weigeringsregister vermeld worden met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 6.2.4 § 1 van VLAREA mee in het verwerkingsregister geregistreerd worden.

Art. 7.6.1.3 Acceptatieprocedure van een mobiele installatie op een bouw- of sloopwerf

Alleen puin dat voldoet aan de acceptatiecriteria (zie artikel 7.6.1.1) mag worden aanvaard. De certificaathouder van een mobiele installatie moet hiertoe minstens de volgende maatregelen nemen:

1 Acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne

Bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne worden alle voorraden puin onderworpen aan een eerste zintuiglijke controle (visueel en op geur) door de kwaliteitsverantwoordelijke, de laborant of de acceptant.
Iedere voorraad asfaltpuin wordt getest met de PAK-marker.

Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne blijkt dat het puin toch asbestverdacht materiaal in niet-hechtgebonden vorm bevat, wordt de opdracht alsnog geweigerd. De opdrachtgever wordt doorverwezen naar een vergunde verwerker voor verdere reiniging of voor verwijdering. Alle gegevens over de geweigerde vracht worden geregistreerd in het weigeringsregister. Indien na de acceptatie bij aanvang van de breek-/ zeefcampagne blijkt dat toch hechtgebonden asbestverdacht materiaal in het puin aanwezig is, moet dat op deskundige wijze, door daarvoor opgeleid personeel, worden verwijderd. De verwijdering van het hechtgebonden asbestverdacht materiaal kan enkel gebeuren op voorwaarde dat alle ter zake geldende wetgeving wordt nageleefd (o.a. de arbeidsbescherming, milieuwetgeving, ...). De uitgesorteerde fractie asbestverdacht materiaal moet overeenkomstig de geldende wetgeving opgeslagen worden en afgevoerd worden naar een daartoe vergunde inrichting. De afgevoerde asbestverdachte materialen worden opgenomen in het register van de reststoffen. De afschriften van de stortbonnen worden bewaard.

Voor iedere voorraad puin die geaccepteerd is, wordt een overeenkomst opgemaakt, waarop minstens de volgende gegevens vermeld staan:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie en van de opdrachtgever;
- identificatie van de bouw- of sloopwerf;
- datum van de eerste visuele en zintuiglijke controle door de certificaathouder van de mobiele installatie;
- aard van het puin als vermeld in het aanvaardingsplan, en het code-nummer (EURAL-code) volgens de afvalstoffenlijst (VLAREA);
- de geschatte hoeveelheid puin die verwerkt zal worden met vermelding van de hoeveelheid die ter plaatse zal worden gebruikt en de hoeveelheid (raming) die door de mobiele breker zal worden afgevoerd;
- de vermelding dat alleen puin van de betreffende werf aanwezig is (geen aanvoer toegelaten);
- een opsomming van de te produceren producten (soort en kaliber) en de toepassing ervan;
- de clausule dat de certificaathouder van de mobiele installatie en de certificatie-instelling toegang hebben tot de bouw- of sloopwerf vanaf het opmaken van de overeenkomst tot het tijdstip waarop alle gerecycleerde granulaten verwerkt of afgevoerd zijn;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de opdrachtgever;
- de vermelding of het puin afkomstig is van selectieve sloop (verklaring van selectieve sloop of sloopinventaris moet bijgevoegd worden).

Bij de overeenkomst worden een exemplaar van het acceptatiereglement en, als dat van toepassing is overeenkomstig VLAREM, een kopie van de milieuvergunning gevoegd. Voor de bouw - of sloopwerf worden uittreksels uit het bijzonder bestek (als dat aanwezig is), over de oorsprong en de hoeveelheid puin bijgevoegd.

Het geaccepteerde puin bevat geen onzuiverheden die niet door de bewerkingsinstallatie kunnen worden verwijderd of die de kwaliteit van de te produceren gerecycleerde granulaten nadelig kunnen beïnvloeden.

De overeenkomst wordt in tweevoud opgemaakt. Het eerste exemplaar is bestemd voor de opdrachtgever. Het tweede wordt door de certificaathouder bewaard.

2 Extra steekproefsgewijze controles

Steekproefsgewijs wordt op een aantal plaatsen een gedeelte van de voorraad puin uitgespreid tot een monolaag, en er wordt een intensieve organoleptische controle uitgevoerd. De controle wordt uitgevoerd door de kwaliteitsverantwoordelijke, de laborant of de acceptant. Deze extra steekproefgewijze controle mag ook worden uitgevoerd tijdens de voorafgaande acceptatie.

3 Acceptatie tijdens het breken / zeven

Tijdens het laden van het puin in de bunker van de breker / zeefinstallatie voert de kraanmachinist permanent een visuele controle uit. In geval van twijfel over de aangetroffen verontreinigingen verwittigt hij de kwaliteitsverantwoordelijke, de laborant of de acceptant. Tijdens het breekproces moet steeds een personeelslid aanwezig zijn dat voldoende geschoold is om asbest te herkennen.

4 Opleidingen

De kwaliteitsverantwoordelijke, de laborant en de acceptant zijn voldoende geschoold om asbest te herkennen. Het personeel op de stockageplaats (machinisten en supervisor) volgt een praktische opleiding. Minstens één keer per jaar moet intern een check-up van de kennis plaatsvinden. Die kan worden gedaan door de kwaliteitsverantwoordelijke.

5 Registraties

Alle aanvaarde opdrachten worden geregistreerd in het verwerkingsregister. Geweigerde opdrachten worden in het weigeringsregister vermeld met de reden van de weigering. Andere vaststellingen moeten overeenkomstig artikel 6.2.4 § 1 van VLAREA mee in het verwerkingsregister geregistreerd worden.

Art. 7.6.2 Controle van de fabricage en reststoffen

De producent legt een controleplan voor waarin de parameters opgesomd worden die een invloed kunnen hebben op de kenmerken van de gerecycleerde granulaten, en die tijdens het bewerkingsproces gecontroleerd worden.

De bewerkingsinstallatie wordt zodanig onderhouden dat de kwaliteit van de gerecycleerde granulaten gewaarborgd wordt. Een afschrift van de onderhouds- en de herstellingsverslagen wordt bijgehouden in het register van het onderhoud.

De voorafzeving is verplicht.

Het brekerzeefzand en/of sorteerzeefzand wordt afzonderlijk opgeslagen en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

Als het een bouw- of sloopwerk betreft, is de opdrachtgever verantwoordelijk voor de regelmatige afvoer van de afvalstoffen verkregen bij het verwerken van het puin. De hoeveelheid reststoffen en de aard ervan wordt geregistreerd in het register van de reststoffen.

Uitgegraven bodem (afgezeefde grond) moet worden afgevoerd overeenkomstig de bepalingen van het VLAREBO.

Asfalt dat bij gebruik van de PAK-spraytest een gele verkleuring vertoont, moet worden verwerkt overeenkomstig de bepalingen van het VLAREA en het gebruikscertificaat.

Bij granulaten die vrijgekomen zijn bij het recycleren van (onder)funderingen en bij freesasfalt is breken niet noodzakelijk en kan een kalibratie door afzeving volstaan om de granulaten in te zetten als secundaire grondstof.

Als het een vaste locatie betreft, is de certificaathouder van de vaste locatie verantwoordelijk voor de naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten.

Art. 7.6.3 Controle van de gerecycleerde granulaten

De uitgevoerde controles en laboratoriumproeven garanderen dat de gerecycleerde granulaten voldoen aan de geldende milieuhygiënische en bouwtechnische eisen. ~~Zoals vermeld in artikel 1 moet ook aan de bouwtechnische eisen voldaan worden vooraleer de gerecycleerde granulaten op de markt gebracht kunnen worden.~~

De producent legt de methode van monsternemingen procedureel vast. De monsterneming is gebaseerd op de NBN EN 932-1

De meetgegevens en de proefresultaten worden uiterlijk tien werkdagen na de monsterneming ingeschreven of bewaard in het laboratoriumwerkboek en in het beproevingsregister.

De producent voert op de gerecycleerde granulaten per bewerkingsinstallatie minstens de volgende controles uit, die deel uitmaken van een opgelegd beproevingsplan.

Art. 7.6.3.A Controle van de fysische verontreiniging

controle:	methode:	frequentie
vlottende en niet-vlottende verontreinigingen en glas (2) (1)	CMA	per soort: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
- puinzeefzand en sorteerzeefzand	nog nader te bepalen beproevingsmethode	
- teerhoudendheid asfalt (1)	PAK-spaytest zie bijlage A	per product: voor gebroken asfaltpuin en freesasfalt: minstens één per vijf productiedagen <u>vaste locatie</u> - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie
<p>(1) De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.</p> <p>(2)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Als de fractie > 4mm minder is dan 15% van het volledige proefmonster, hoeft de identificatieproef niet te worden uitgevoerd. - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster. <p>De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.</p> <p>soort: groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden.</p> <p>Meer specifiek wordt in dit reglement door de term soort een onderscheid gemaakt tussen brekerzeefzand, zeefzand asfalt, betongranulaten, metselwerkgranulaten, menggranulaten, asfaltgranulaten (met en zonder gele verkleuring bij PAK-marker), sorteerzeefzand en sorteerzeefgranaat.</p> <p>product: in dit reglement slaat de term product op een gerecycleerd granaat, onderscheiden naar soort en kaliber.</p>		

Voor eindproducten die geproduceerd zijn met puin als vermeld in art. 7.6.1.1, 4, moeten de controles worden uitgevoerd per productiebatch van maximaal 1000 ton.

CONFORMITEITSCONTROLES

Vlottende en niet-vlottende verontreinigingen

Toetsingswaarden:

- vlottende verontreiniging: $\leq 5 \text{ cm}^3/\text{kg}$
- niet-vlottende verontreinigingen: $\leq 1,0 \%$ (m/m)

Bij overschrijding van de toetsingswaarde wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van het betreffende productiedeel. Het productiedeel moet verder op legale wijze behandeld of verwijderd worden. In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Proefmethode fysische verontreiniging voor puinzeefzand en sorteerzeefzand

Er is op dit moment geen proefmethode en normwaarde vastgelegd.

Teerhoudendheid asfalt

De proefmethode wordt beschreven in bijlage A.

Indien meer dan 5 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk teerhoudend beschouwd. Wanneer tussen de 5 %m/m en 25 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 %m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als teerhoudend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREA. Asfalt is teerhoudend bij overschrijding van één van de normen van de PAK.

Art. 7.6.3.B Controle op de aanwezigheid van asbest

controle	methode	frequentie
aanwezigheid asbestverdacht materiaal	20 kg-methode of de 80 liter-methode (1)	per soort <u>vaste locatie</u> - minstens één per vijf productiedagen - minstens één per productieperiode <u>mobiele installatie</u> - Minstens één per vijf productiedagen - Minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie (3)
gehalte aan asbestvezels	CMA (2)	Als bij de toetsing bij de interne controle de normwaarde voor asbest wordt overschreden (1) (3),
(1) zie verder in de tekst		
(2) analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM aanvaard of erkend laboratorium		

(3) De producent kan de controles ook per productiebatch uitvoeren. In dat geval legt hij de grootte van een productiebatch vast (maximaal 5000 ton). De verschillende productiebatchen moeten gescheiden worden opgeslagen. Levering van een productiebatch is pas mogelijk na conforme resultaten.

CONFORMITEITSCONTROLE ASBEST

Aanwezigheid asbestverdacht materiaal

Om asbest te bepalen in asbestverdachte materialen moet een laboratorium over gespecialiseerd materiaal beschikken. Met dat gespecialiseerde materiaal kan het laboratorium bepalen of de vezels van het gevonden asbestverdacht materiaal effectief asbestvezels zijn.

Aangezien een productie-inrichting doorgaans niet beschikt over dat gespecialiseerde materiaal, kan ze alleen uitspraak doen over de totale hoeveelheid gevonden vezels van het asbestverdachte materiaal. Voor de toetsing aan de asbestnormwaarde wordt bij de interne controle nagegaan of de hoeveelheid vezels (asbestvezels en andere vezels) lager ligt dan die van de normwaarde voor asbest van 100 mg/kg ds.

De monsterneming moet uitgevoerd worden volgens gebruikelijke monsternemingsprocedures (CMA) om een representatief mengmonster te verkrijgen.

De producent heeft de keuze tussen twee analysemethodes: de 20 kg-methode of de 80 liter-methode.

De analysemethodes worden beschreven in bijlage B. Wanneer de certificaathouder voor het uitvoeren van deze proef beroep doet op een extern labo, moet dit labo ook werken volgens de beschreven methode.

Als bij de interne controle die uitgevoerd wordt op de wijze, zoals vermeld in de procedure in bijlage B, de normwaarde voor asbest wordt overschreden, moet het gehalte aan asbest worden bepaald volgens CMA.

De levering van de betreffende voorraad (productie sinds laatste visuele controleproef) wordt opgeschort.

De certificaathouder voert een uitgebreide visuele controle uit op alle andere voorraden puin en gerecycleerde granulaten van dezelfde soort. Daartoe worden onder andere gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid. De certificaathouder neemt ook voor die voorraden de nodige maatregelen om te voorkomen dat er gerecycleerde granulaten met overschrijding van het asbestgehalte worden geleverd.

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een nieuwe monsterneming om het gehalte asbest van de betreffende voorraad te bepalen. Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend.

Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (met een maximumgrootte van 5000 ton), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet dan een asbestanalyse worden uitgevoerd.

Voor de partijen of deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Bij conform resultaat kan de levering worden hervat.

Art. 7.6.3.C Controle van de chemische verontreiniging

De beperkte parameterlijst volgens artikel 4.1.2 §5, van het VLAREA moet worden gevolgd. De OVAM kan de te onderzoeken parameters aanpassen.

In afwijking van artikel 4.2.2.1 van VLAREA wordt bij de bepaling van de uitloogbaarheid voor de analyse op zware metalen (wanneer dit vereist is) gebruik gemaakt van de tweestapsschudtest overeenkomstig CMA i.p.v. de kolomproef. De toetsing gebeurt enkel voor de parameters Cr en Cu. Ze worden getoetst aan volgende waarden Cr: 0,16 mg/kg ds – Cu: 0,16 mg/kg ds).

Het laboratorium dat de analyses uitvoert, bezorgt een exemplaar van ieder verslag rechtstreeks aan de certificatie-instelling en de certificaathouder.

De volgende frequentie van monsterneming en analyse moet gevolgd worden.

-zeefzand

	Gevolg/frequentie
Basisfrequentie	één per 5000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van 1/5000 ton	één per 10 000 ton
Eén niet conform resultaat bij de frequentie van 1/10 000 ton	één per 5000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van 1/10.000 ton	twee per jaar
Eén niet conform resultaat bij een frequentie van 2/jaar	één per 10 000 ton

- Granulaten (per soort):

	Gevolg/frequentie
Basisfrequentie	één per 15 000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 15 000 ton	één per 25 000 ton
Eén niet conform resultaat bij de frequentie van één per 25 000 ton	één per 15 000 ton
3 opeenvolgende conforme resultaten bij een frequentie van één per 25 000 ton	twee per jaar
Eén niet conform resultaat bij de frequentie van twee per jaar	één per 25 000 ton

Voor mobiele installaties wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

De resultaten van de externe controle kunnen mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie.

– CONFORMITEITSCONTROLE

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd. De levering van de

betreffende voorraad (productie sinds laatste controleproef) wordt opgeschort.
Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Wanneer er bij de schudtest een overschrijding was van zware metalen (Cr of Cu), wordt de kolomproef uitgevoerd. In dat geval zijn de toetsingswaarden deze van bijlage 4.2.2.B van het VLAREA.

Bij bevestiging van overschrijding, na tegenproef, gaat de producent over tot afkeuring (*) van het betreffende productiedeel (productie sinds de laatste controleproef).
Optioneel: Het betreffende productiedeel kan eventueel worden opgedeeld in verschillende productiedeelpartijen (met een maximumgrootte van 1000 ton), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende productiedeelpartijen. De productiedeelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere productiedeelpartij afzonderlijk moet dan een analyse worden uitgevoerd.

Voor de productiedelen of productiedeelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen, zoals reiniging (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.
In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander zand, puin of gerecycleerd granulaat. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.
De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen. Bij niet conform resultaat wordt het daaropvolgende productiedeel eveneens geblokkeerd tot de analyseresultaten op dat deel gekend zijn. Wanneer de analyseresultaten van dit productiedeel conform zijn, kan de levering (van de conforme productiedelen) worden hervat. De controlefrequentie wordt aangepast (zie tabel).

Art. 7.6.3.D Controle per productiebatch

Voor producten die geproduceerd zijn met puin als vermeld in artikel 7.6.1.1,4, moeten alle relevante controles, vermeld in artikel 7.6.3.A, B en C, worden uitgevoerd per productiebatch. De verkorte parameterlijst, vermeld in artikel 7.6.3.C, geldt niet voor producten die geproduceerd zijn (of puin dat aanvaard is) zoals bepaald in artikel 7.6.1.1, 4.

De producent definieert in zijn technisch dossier de wijze waarop een productiebatch is samengesteld. Per 1000 ton moet minstens één controle worden uitgevoerd. In ieder geval moet één monsterneming en één analyse per partij/productiebatch worden uitgevoerd.

Bij overschrijding wordt onmiddellijk een nieuwe monsterneming uitgevoerd.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van de betreffende productiebatch. De voorraad wordt dan op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

Art. 7.6.3.E Controle van de bouwtechnische kenmerken

controle:	methode:	frequentie
- Samenstellingsproef ⁽²⁾ ⁽⁴⁾	<u>NBN EN 933-11</u>	<u>per soort: minstens één per vijf productiedagen</u> <u>vaste locatie</u>

		- <u>minstens één per productieperiode mobiele installatie</u> - <u>minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie</u>
- <u>Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0.063 mm)</u> ⁽²⁾	<u>NBN EN 933-1</u>	<u>per product: minstens één per vijf productiedagen</u> <u>vaste locatie</u> - <u>minstens één per productieperiode mobiele installatie</u> - <u>minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie</u>
- <u>Kwaliteit van de fijne deeltjes: Methyleenblauwproef</u> ⁽²⁾⁽⁵⁾	<u>NBN EN 933-9 bijlage A</u>	<u>per product: minstens één per vijf productiedagen</u> <u>vaste locatie</u> - <u>minstens één per productieperiode mobiele installatie</u> - <u>minstens één per bouw- of sloopwerf of per vaste locatie</u>
- <u>Gehalte aan bestanddelen die de binding of de verharding van de hydraulisch gebonden mengsels verstoren</u> ⁽²⁾	<u>NBN EN 1744</u> <u>§ 15.1;15.2;15.3</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
- <u>Weerstand tegen afslijting (Micro-Deval)</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 1097-1</u>	<u>2 / jaar / soort</u>
- <u>Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles)</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 1097-2</u>	<u>2 / jaar / soort</u>
- <u>Korrelvorm – Vlakheidsindex</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 933-3</u>	<u>1 / 20 productiedagen</u> <u>min. 1 / 6 kalendermaanden per product</u>
- <u>Percentage gebroken en ronde stenen</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 933-5</u>	<u>1 / 20 productiedagen</u> <u>min. 1 / 6 kalendermaanden per product</u>
- <u>Dichtheid</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 1097-6</u> <u>§ 7, 8 of 9</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
- <u>Wateropneming</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 1097-6</u> <u>§ 7, 8 of 9</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
- <u>Totaal zwavelgehalte</u> ⁽³⁾	<u>NBN EN 1744-1 § 11</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
- <u>Andere proeven</u> ⁽³⁾	<u>Volgens betreffende norm</u>	<u>Volgens betreffende norm</u>
⁽¹⁾ <u>De proef wordt uitgevoerd op de eerste productiedag van iedere productieperiode (periode van maximaal 28 opeenvolgende kalenderdagen, vakantieperiodes niet meegerekend, waarin er minstens enige productie is geweest). Na aanpassing van de installatie moet altijd onmiddellijk een nieuwe proef op een nieuw monster uitgevoerd worden.</u>		
⁽²⁾ <u>Proef die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moet worden</u>		

(3)	<u>Proef die slecht uitgevoerd moet worden indien de norm en/of toepassing dit vereist</u>
(4)	- <u>Als de fractie > 4mm minder is dan 15% van het volledige proefmonster, hoeft de identificatieproef niet te worden uitgevoerd.</u> - <u>Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.</u>
(5)	<u>Enkel voor producten die vallen onder de Europese normen, dus niet voor zeefzand.</u>
	<u>De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.</u>
	<u>soort: groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden. Meer specifiek wordt in dit reglement door de term soort een onderscheid gemaakt tussen brekerzeefzand, zeefzand asfalt, betongranulaten, metselwerkgranulaten, menggranulaten, asfaltgranulaten (met en zonder gele verkleuring bij PAK-marker), sorteerzeefzand en sorteerzeefgranulaat.</u>
	<u>product: in dit reglement slaat de term product op een gerecycleerd granulaat, onderscheiden naar soort en kaliber.</u>

Formatted: Indent: Left: 0 cm, Hanging: 0,63 cm, Space After: 0 pt, Tab stops: 1,25 cm, Left + 2,63 cm, Right + Not at 1,51 cm + 1,76 cm + 2,88 cm

De resultaten van de analyses worden ten laaste 2 dagen na de monsterneming ingeschreven in het beproevingsregister.

Art. 7.6.4 Voorraadbeheer

Art. 7.6.4.1

Het aanvaarde puin wordt per soort opgeslagen en iedere soort wordt op de opslagplaats voorzien van een naamplaat.

Puin vermeld in artikel 7.6.1.1, 4 en waarvoor bij de acceptatie van de partij geen representatieve milieuhygiënische analyse beschikbaar is,, wordt per partij apart opgeslagen.

Art. 7.6.4.2

De gerecycleerde granulaten worden per product gescheiden opgeslagen, benoemd en met een naamplaat op de opslagplaats aangegeven.

Ieder product op voorraad wordt zodanig opgeslagen dat vermenging of verontreiniging wordt vermeden. Als tussen de voorraadhopen onvoldoende ruimte is, moeten de voorraadhopen gescheiden worden door wanden.

Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, en uitgegraven bodem moeten apart worden opgeslagen en moeten duidelijk geïdentificeerd zijn. Afvalstoffen die uit de materiaalstroom worden afgescheiden, worden zodanig opgeslagen dat geen vervuiling of verontreiniging van de omgeving plaatsvindt. Dit geldt ook voor de niet-steenachtige en de organische restfracties.

De goedgekeurde producten worden duidelijk onderscheiden van de twijfelachtige of de afgekeurde producten opgeslagen.

De certificaathouder maakt een situatieplan op waarop alle opslagplaatsen worden aangegeven.

Art. 7.6.5 Afvoer van de gerecycleerde granulaten

Art. 7.6.5.1 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons door een vaste locatie

Bij afvoer wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in drievoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer. Een dubbel is bestemd voor de vervoerder/klant. Het derde dubbel wordt door de certificaathouder bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk onderscheiden zijn van de dubbels.

De naleving van dit reglement en de afvoer van gerecycleerde granulaten geproduceerd door een mobiele installatie gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de vaste locatie.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de vaste locatie;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- de hoeveelheid (ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- datum en uur van afvoer;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming;
- de vervoerder/klant;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder.

Art. 7.6.5.2 Opmaak en inhoud van de afleveringsbons bij afvoer vanaf een bouw- of sloopwerf

Bij hergebruik op de bouw- of sloopwerf mag één bon afgeleverd worden voor de hoeveelheid die ter plaatse gebruikt wordt.

De ~~de~~ naleving van dit reglement en de afvoer van de gerecycleerde granulaten vanaf de bouw- en sloopwerf gebeurt onder verantwoordelijkheid van de certificaathouder van de mobiele installatie.

Bij afvoer van de bouw- of sloopwerf wordt per vracht een afleveringsbon met oplopend volgnummer, in viervoud, opgemaakt. Het originele exemplaar is bestemd voor de bouwheer van de werf waar de gerecycleerde granulaten toegepast zullen worden. Een dubbel is bestemd voor de opdrachtgever, een ander dubbel voor de vervoerder/klant. Het derde dubbel wordt door de certificaathouder van de mobiele installatie bijgehouden. Het originele exemplaar, bestemd voor de bouwheer, moet duidelijk te onderscheiden zijn van de dubbels.

Op de afleveringsbons moeten minstens de volgende gegevens worden vermeld:

- naam en adres van de certificaathouder van de mobiele installatie;
- naam en adres van de opdrachtgever;
- adres van de bouw- of sloopwerf;
- data van de productieperiode;
- de benaming en de toepassing van het product en het gebruik van het certificatielogo volgens artikel 8;
- de hoeveelheid (in ton) gerecycleerde granulaten per vracht;
- datum en uur van afvoer;
- een nauwkeurige omschrijving van de bestemming (werf waar de gerecycleerde granulaten zullen worden toegepast);

- de vervoerder/klant;
- de nummerplaat van het vervoermiddel;
- de handtekening van de certificaathouder van de mobiele installatie (of van de gemachtigde werknemer van de certificaathouder) en van de vervoerder/klant.

Alle gegevens van de leveringen worden ingeschreven of bewaard in het afleveringsregister.

Art. 7.6.6 Registraties

Alle acties, behandelingen, monsternemingen en resultaten moeten worden geregistreerd in overeenstemming met dit reglement en met de geldende wetgeving.

Artikel 8 PRODUCTIDENTIFICATIE EN GEBRUIK VAN HET CERTIFICATIELOGO

Art. 8.1 Productidentificatie

Het product zal duidelijk geïdentificeerd worden op de afleveringsbon. De benaming bestaat uit:

- de soort en de korrelmaat;
- de toepassing overeenkomstig de bouwtechnische eigenschappen.

Bijvoorbeeld: Gebroken betonpuin 0/40 mm. Steenslagfundering met continue korrelverdeling type I volgens SB 250

Bij ieder gecertificeerd product worden de volgende gegevens gegroepeerd vermeld:

- de vermelding "met certificaat volgens het eenheidsreglement";
- de naam van de certificatie-instelling;
- het identificatienummer van het certificaat.

Tijdens de toelatingsperiode kan de producent, na schriftelijke toelating van de certificatie-instelling, de conforme producten leveren. Op de afleveringsbon wordt de vermelding "In toelatingsperiode certificatie" aangebracht.

Artikel 9 EXTERNE CONTROLE

Art. 9.1 Algemene bepalingen

Art. 9.1.1

De externe controle heeft tot doel de geldigheid van de zelfcontrole van de producent na te gaan. De externe controle omvat controlebezoeken aan de productie-eenheid door een keurmeester. Als de externe controle monsternemingen voor controleproeven omvat, wordt de externe controle onaangekondigd uitgevoerd. Controleproeven betreffen enerzijds proeven die intern worden uitgevoerd in het bijzijn van de keurmeester, en anderzijds proeven die uitgevoerd worden in een controlelaboratorium.

Art. 9.2 Controlebezoeken

Art. 9.2.1

De controlebezoeken worden onderscheiden in:

- de periodieke controlebezoeken;
- de bijkomende controlebezoeken.

Art. 9.2.2

De periodieke controlebezoeken worden uitgevoerd per vaste locatie en per breekinstallatie.

Er is één controlebezoek per 20 000 ton productie met een maximum van acht controlebezoeken per jaar. Er worden minstens twee controlebezoeken per jaar uitgevoerd.

De periodieke controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de productie-installaties en de beproevingsuitrustingen;
- de grondstoffen en de producten in de verschillende productiestappen, zoals bepaald in dit reglement;
- de organisatie van de zelfcontrole;
- de uitvoering van metingen en proeven in het kader van de zelfcontrole;
- de werkboeken en de controleregisters;
- de evaluatie van de resultaten van de zelfcontrole en de controleproeven;
- de identificatie en de markering van de producten;
- de voorraad;
- in voorkomend geval, de twijfelachtige productiedelen;
- de bemonstering voor de controleproeven;
- de toepassing van correctieve maatregelen in het geval van niet-overeenkomstigheid.

Minstens tweemaal per jaar moeten de volgende controles worden uitgevoerd:

- controle van de werkboeken en de registers;
- controle van het productieproces;
- beoordeling van het voorraadbeheer;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de aanvaarding van puin;
- beoordeling van alle activiteiten en documenten betreffende de afvoer van de gerecycleerde granulaten;
- de controle van de, in voorkomend geval, twijfelachtige productiedelen;
- de controle van alle klachten die geregistreerd zijn;
- het bezoek aan bouw- of sloopwerven waar geproduceerd wordt of werd (alleen voor mobiele installaties);
- het bijwonen van metingen en proeven van de zelfcontrole.

Als alle vastgelegde controles niet binnen de normale tijd van een bezoek kunnen worden uitgevoerd, zal het bezoek verlengd worden, eventueel zelfs voortgezet worden op de volgende dag.

Art. 9.2.3

De bijkomende controlebezoeken kunnen betrekking hebben op:

- de controles die op het ogenblik van het periodieke controlebezoek niet uitgevoerd konden worden;

- de eventuele controles in het externe laboratorium voor zelfcontrole;
- om het even welke bijkomende controle die door de certificatie-instelling noodzakelijk wordt geacht, bijvoorbeeld in het kader van een ontvangen klacht;
- de bijkomende controles, verricht op verzoek van de leverancier bij het vaststellen van tekortkomingen in de zelfcontrole, die overeenkomstig de bepalingen van dit reglement de interventie van de certificatie-instelling vereisen;
- de bijkomende controles, verricht als gevolg van een sanctie, betekend door de certificatie-instelling (artikel 10);
- de bijkomende controles op verzoek van de leverancier.

Art. 9.3 Controleproeven

Art. 9.3.1

Controleproeven zijn proeven die door een controlelaboratorium worden uitgevoerd of die door de certificaathouder in zijn laboratorium, in aanwezigheid van de afgevaardigde van de certificatie-instelling, worden uitgevoerd.

De monsternemingen voor de controleproeven worden uitgevoerd in aanwezigheid van de certificaathouder en de certificatie-instelling, volgens de keuze van die laatste, oordeelkundig gespreid over de verschillende producten.

De monsternemingen **voor milieuhygiënische kenmerken** gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.

Formatted: Font: Bold

Het verzamelmonster voor de bouwtechnische kenmerken wordt met een spleetverdeler gevierendeeld waarbij het eerste proefmonster beproefd wordt door de vergunninghouder, het tweede proefmonster beproefd wordt door het controlelaboratorium en het derde proefmonster door de vergunninghouder in geschikte omstandigheden wordt bewaard voor een eventuele tegenproef.

Formatted: Font: Bold

Indien de vergunninghouder voor de zelfcontrole van de bouwtechnische kenmerken een beroep doet op een extern laboratorium dat voldoet aan de eisen vermeld in artikel 5.1.1, gebeurt de monsterneming onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster.

Art. 9.3.2

De onderstaande tabellen geven de minimumfrequenties aan van controleproeven of bij te wonen proeven. Bij twijfelachtige kwaliteit van de producten kan de certificatie-instelling die frequenties verhogen.

Art. 9.3.2.A Controle van de fysische verontreiniging

controle	methode	frequentie
vlootende en niet-vlootende verontreinigingen en glas ⁽¹⁾	CMA	<u>per soort</u> <u>vaste locatie</u> - één per 40 000 ton met een minimum van één per jaar <u>mobiele installatie</u> - één per 40 000 ton met een minimum van één per jaar
- puinzeefzand en sorteerzeefzand ⁽¹⁾	nog nader te bepalen beproevingsmethode	
- teerhoudendheid asfalt	PAK-spaytest (zie bijlage A) en GC-MS	Vaste locatie - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één maal per jaar <u>mobiele installatie</u> - PAK-spraytest bij ieder controlebezoek - GC-MS: één maal per jaar
⁽¹⁾ - Als de fractie > 4mm minder is dan 15% van het volledige proefmonster, hoeft de identificatieproef niet te worden uitgevoerd. - Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster. De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende periode.		

Voor de bepaling van de frequentie bij mobiele installaties komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking.

Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voldaan worden aan de frequentie van minstens eenmaal per jaar overeenkomstig het VLAREA.

CONFORMITEITSCONTROLE

Vlootende en niet-vlootende verontreinigingen

Toetsingswaarden:

- vlootende verontreiniging: $\leq 5 \text{ cm}^3/\text{kg}$
- niet-vlootende verontreinigingen: $\leq 1,0 \%$ (m/m)

Bij overschrijding van de toetsingswaarde wordt onmiddellijk een proef uitgevoerd op het tweede monster.

Het resultaat van de nieuwe proef is bepalend. Bij overschrijding gaat de producent over tot afkeuring van het betreffende productiedeel. De voorraad wordt op legale wijze gestort of wordt verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag het betreffende productiedeel nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. Na corrigerende acties en bijkomende monsterneming en controle van de certificatie-instelling kan een nieuwe evaluatie worden gemaakt.

Proefmethode fysische verontreiniging voor puinzeefzand en sorteerzeefzand

Er is op dit moment geen proefmethode en normwaarde vastgelegd.

Teerhoudendheid asfalt

De proefmethode wordt beschreven in bijlage A.

Indien meer dan 5 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt het analysemonster als mogelijk teerhoudend beschouwd. Wanneer tussen de 5 %m/m en 25 %m/m van de stenen op het totale analysemonster aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, moet de proef op een tegenstaal uitgevoerd worden. Wanneer meer dan 25 %m/m van de stenen aanleiding geeft tot UV-fluorescentie, wordt de partij als teerhoudend beschouwd.

De tegenproef bestaat uit een chemische analyse op PAK via GC-MS zoals bepaald in het VLAREA. Asfalt is teerhoudend bij overschrijding van één van de normen van de PAK.

Minstens éénmaal per jaar (vaste locatie) wordt een chemische analyse op PAK uitgevoerd via GC-MS zoals bepaald in het VLAREA.

Art. 9.3.2.B Controle op de aanwezigheid van asbest

Bij ieder bezoek maakt de keurder een evaluatie van de controles op het aangevoerde puin - de aanvaardingsprocedure (zie artikel 7.6.1.1) - en de toepassing ervan door de producent. Hij voert bovendien een intensieve visuele controle uit op de voorraden puin en gerecycleerd granulaat. Daarvoor worden op zijn verzoek gedeelten van de voorraad met een kraan of wiellader uitgespreid.

controle	methode	frequentie
gehalte aan asbestvezels ^{(2) (3) (4) (5)}	CMA ⁽¹⁾	<u>Algemeen</u> : één keer per jaar per soort - betongranulaat: één keer per jaar - asfaltgranulaat: één keer per jaar - menggranulaat: één keer per jaar - metselwerkgranulaat: één keer per jaar - sorteerzeefzand: één keer per jaar - zeefzand: één keer per jaar <u>Bijkomend</u> : drie keer per jaar op een soort naar keuze van de keurder. ⁽⁵⁾
<p>(1) analyse die wordt uitgevoerd door een door OVAM erkend laboratorium (2) Als de producent de controles per productiebatch uitvoert (zie artikel 7.6.3, B), wordt de monsterneming op een productiebatch uitgevoerd volgens de keuze van de keurder. (3) De proeven die uitgevoerd worden in het kader van de externe controle, mogen in rekening worden gebracht voor de frequentie van de zelfcontrole. (4) De monsternemingen voor de bepaling van het asbestgehalte gebeuren onmiddellijk in tweevoud. In geval van overschrijding wordt de tegenproef in een ander laboratorium uitgevoerd op het tweede monster. (5) De bijkomende controles kunnen enkel voor soorten waarvoor de productie meer is dan 40 000 ton en kunnen worden uitgevoerd per 20 000 ton met een maximum van 3 bijkomende proeven.</p>		

Voor mobiele installaties wordt eenzelfde frequentie genomen. Voor de bepaling van deze frequentie komt de productie van een mobiele installatie op een vaste locatie niet in aanmerking. Wanneer een mobiele installatie wordt ingezet op een vergunde bouw- en sloopwerf waarbij er gedurende meer dan één jaar productie is van gerecycleerde granulaten, moet voldaan worden aan de frequentie van minstens eenmaal per jaar overeenkomstig het VLAREA.

Bij de staalname wordt er een eerste screening uitgevoerd. Bij deze screening wordt er ter plaatse nagegaan of de 100 mg/kg ds asbestverdachte vezels wordt overschreden. De berekening van het gehalte aan asbestverdachte vezels gebeurt overeenkomstig bijlage B en op basis van 15% vezels bij asbestverdachte materialen. In geval van overschrijding wordt de voorraad geblokkeerd door de certificatie-inrichting.

Op basis van de resultaten van het staal dat aan het extern labo werd overgemaakt voor analyse

overeenkomstig CMA wordt de voorraad al dan niet vrijgegeven.

Maatregelen bij niet-conform resultaat

Niet-overeenkomstigheid asbestgehalte

De berekening van de asbestconcentratie en de evaluatie van het resultaat gebeurt als volgt:

$$C_{\text{hechtgebonden asbest}} + 10 \times C_{\text{niet-hechtgebonden asbest}} \leq 100 \text{ mg/kg ds.}$$

Bij overschrijding van de toegelaten concentratie kan de certificaathouder overgaan tot een tegenproef op het tweede deelmonster. In voorkomend geval is het resultaat van die tegenproef bepalend.

Bij overschrijding wordt de voorraad geblokkeerd en moeten corrigerende maatregelen genomen worden zoals reiniging (op wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting) of legaal storten.

Optioneel: De betreffende voorraad kan eventueel worden opgedeeld in verschillende deelpartijen (met een maximumgrootte van 5000 ton), volgens een vooraf opgemaakt plan met aanduiding van de verschillende deelpartijen. De deelpartijen moeten gescheiden worden opgeslagen. Op iedere deelpartij afzonderlijk moet een asbestanalyse worden uitgevoerd.

Voor de deelpartijen met overschrijding moeten corrigerende maatregelen worden genomen. Het mengen van (deel)partijen is niet toegelaten.

Bij conform resultaat kan de levering worden hervat.

De monsternemingen in het kader van de externe controle gebeuren steekproefsgewijs en ontslaan de producent niet van de uitvoering van de zelfcontrole. Dat houdt onder andere in dat als er bij de zelfcontrole de normwaarde van asbest wordt overschreden, de levering van de betreffende voorraad moet worden opgeschort.

Maatregelen bij niet-conform resultaat, te nemen door de certificatie-instelling

Bij een eerste overschrijding van het asbestgehalte, houdt de producent de certificatie-instelling permanent schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Opschorten autonome levering:

Als bij twee opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het asbestgehalte wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van autonome levering.

Procedure tot normalisatie:

De certificatie-instelling zal per productiebatch (min. 2000 en max. 5000 ton) een controle uitvoeren. Na 2 opeenvolgend conforme resultaten kan de autonome levering worden hervat.

Opschorten van het certificaat:

Indien bij drie opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een opschorting van het certificaat voor zes maanden.

Procedure tot normalisatie:

Na de aangegeven periode moeten minstens vier productiebatchen (minimaal 2000 en maximaal 5000 ton) aan een externe controle worden onderworpen. Na het bekomen van vier opeenvolgende conforme resultaten, wordt de schorsing opgeheven en kan de autonome levering terug worden hervat.

Gedeeltelijke intrekking van de certificatie:

Indien bij vier opeenvolgende controles van een zelfde soort een overschrijding van het gehalte asbest wordt vastgesteld, wordt de producent voor de betreffende soort gesanctioneerd met een intrekking van het certificaat voor de betreffende soort.

Procedure tot normalisatie:

Dit kan enkel via een nieuwe formele aanvraag voor de betreffende productie. Een nieuwe formele aanvraag kan pas ingediend worden zes maanden na de betekening van de intrekking van de certificatie voor de betreffende soort.

Art. 9.3.2.C Controle van de chemische verontreiniging

Één keer per jaar wordt per soort een monsterneming uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling.

Voor de gerecycleerde granulaten die geproduceerd worden op een bouw- of sloopwerf wordt per mobiele installatie eveneens één keer per jaar per soort een monsterneming uitgevoerd op een bouw- en sloopwerf in het bijzijn van de certificatie-instelling.
De OVAM kan de frequentie nader specificeren.

De monsternamen en de analyse gebeuren overeenkomstig de voorwaarden vermeld in de wetgeving (VLAREA, CMA). De volledige parameterlijst zoals gegeven in bijlage 4.2.1.A van het VLAREA moet geanalyseerd worden.

De resultaten van de externe controle kunnen mee in rekening gebracht worden voor de bepaling van de frequentie voor de zelfcontrole.

Art. 9.3.2.D Controle per productiebatch

Voor producten die geproduceerd zijn met puin als vermeld in art. 7.6.1.1, 4, moeten alle relevante controles voorzien in art. 7.6.3.A, B en C te worden uitgevoerd per productiebatch.

Per 10 000 ton moet minstens één monsterneming en één controle worden uitgevoerd in het bijzijn van de certificatie-instelling.

Bij niet-conformiteit wordt de levering van de volledige productiebatch opgeschort. De certificatie-instelling gaat over tot bijkomende monsternemingen en analyses. Als die analyses ook aanleiding geven tot niet-conformiteiten, wordt de voorraad op legale wijze gestort of verder gereinigd (op een wettelijk verantwoorde manier in een daartoe vergunde inrichting). In geen geval mag de betreffende productiebatch nog worden verwerkt samen met ander puin of gerecycleerd granulaat. De producent brengt de certificatie-instelling schriftelijk op de hoogte van de genomen maatregelen.

Een productiebatch kan pas worden afgevoerd als alle resultaten conform zijn.

Art. 9.3.2.E Controle van de bouwtechnische kenmerken

Formatted: Dutch (Belgium)

controle:	methode:	Frequentie controleproeven
<u>- Samenstellingsproef ^{(1) (3)}</u>	<u>NBN EN 933-11</u>	<u>1 / soort</u>
<u>- Zeefanalyse + (gehalte deeltjes < 0,063 mm) ⁽¹⁾</u>	<u>NBN EN 933-1</u>	<u>1 / soort</u>
<u>- Kwaliteit van de fijne deeltjes: Methyleenblauwproef ⁽¹⁾</u>	<u>NBN EN 933-9 bijlage A</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Gehalte aan bestanddelen die de binding of de verharding van de hydraulisch gebonden mengsels verstoren ⁽¹⁾</u>	<u>NBN EN 1744</u> <u>§ 15.1;15.2;15.3</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Weerstand tegen afslijting (Micro-Deval) ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 1097-1</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
<u>- Weerstand tegen verbrijzeling (Los Angeles) ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 1097-2</u>	<u>1 / jaar / soort</u>
<u>- Korrelvorm – Vlakheidsindex ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 933-3</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Percentage gebroken en ronde stenen ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 933-5</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Dichtheid ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 1097-6</u> <u>§ 7, 8 of 9</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Wateropneming ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 1097-6</u> <u>§ 7, 8 of 9</u>	<u>1 / jaat</u>
<u>- Totaal zwavelgehalte ⁽²⁾</u>	<u>NBN EN 1744-1 § 11</u>	<u>1 / jaar</u>
<u>- Andere proeven ⁽²⁾</u>	<u>Volgens betreffende norm</u>	<u>1 / jaar</u>

Formatted: Indent: Left: 0 cm, Hanging: 0,17 cm, Tab stops: 0,33 cm, Left + 2,17 cm, Right + Not at 0,17 cm + 2 cm

(1) Proef die, onafhankelijk van de toepassing van het product, in ieder geval uitgevoerd moet worden

(2) Proef die slecht uitgevoerd moet worden indien ze op de technische fiches worden vermeld.

(3) - Als de fractie > 4mm minder is dan 15% van het volledige proefmonster, hoeft de identificatieproef niet te worden uitgevoerd.
- Voor brokken puin wordt op de fractie > 63 mm een identificatieproef uitgevoerd op het volledige proefmonster.

De proeven hoeven alleen uitgevoerd te worden in geval van productie in de betreffende productieperiode.

soort: groep van zaken die zich door gemeenschappelijke kenmerken onderscheiden. Meer specifiek wordt in dit reglement door de term soort een onderscheid gemaakt tussen brekerzeefzand, zeefzand asfalt, betongranulaten, metselwerkgranulaten, menggranulaten, asfaltgranulaten (met en zonder gele verkleuring bij PAK-marker), sorteerzeefzand en sorteerzeefgranulaat.

Formatted: Indent: Left: 0 cm, Hanging: 0,63 cm, Space Before: 2 pt

product: in dit reglement slaat de term product op een gerecycleerd granulaat, onderscheiden naar soort en kaliber.

Resultaten van bijgewoonde proeven, die nog onvolledig zijn bij het beëindigen van het controlebezoek, dienen door de vergunninghouder binnen de 24 uur na het bezoek aan de keuringsinstelling te worden meegedeeld (fax of e-mail).

Indien de vergunninghouder voor alle proeven van zijn zelfcontrole een beroep doet op een controlelaboratorium, overeenkomstig de eisen van artikel 5.1.1, kunnen de controleproeven uitgevoerd worden in het kader van de zelfcontrole. De monsternemingen van de controleproeven dienen evenwel steeds te worden uitgevoerd in het bijzijn van de keuringsinstelling. Het aantal reproduceerbaarheidstest van de zeefanalyse kan dan verminderd worden.

CONFORMITEITSCONTROLE

Nazicht van de individuele proefresultaten van de bijgewoonde proeven

Indien de resultaten van de bijgewoonde proef niet voldoen, neemt de vergunninghouder de nodige correctieve maatregelen. Tijdens een volgend controlebezoek wordt een nieuw monster van hetzelfde product ontnomen en wordt hierop een nieuwe controleproef uitgevoerd. Indien het resultaat opnieuw ontoereikend is, wordt de vergunninghouder gesanctioneerd met een schorsing van autonome levering voor het betreffende product, totdat wordt vastgesteld dat de vergunninghouder in staat is de overeenkomstigheid van het product te garanderen. Een bijkomend controlebezoek met nieuwe monsterneming en een controleproef is noodzakelijk.

Indien het resultaat van de controleproef niet voldoet of de resultaten van de interne en de controleproef niet vergelijkbaar zijn, stelt de keuringsinstelling in samenwerking met de vergunninghouder een onderzoek in. Desgevallend wordt een analyse van het derde proefmonster uitgevoerd in een ander controlelaboratorium.

Nazicht van de reproduceerbaarheid van de zeefanalyses

Men gaat na of de zeefrestverschillen ΔR binnen de hierna volgende reproduceerbaarheidsintervallen r liggen:

- _____ voor de zeven D, d en 0,063 mm: $r = 5,0 \%$

- _____ voor de tussenliggende zeven: $r = 12,0 \%$

Wanneer één of meerdere ΔR groter zijn dan het reproduceerbaarheidsinterval r , wordt overgegaan op een analyse van het derde proefmonster.

Deze tweede controleproef wordt uitgevoerd in een ander controlelaboratorium dan dit waar de eerste controleproef werd uitgevoerd.

Indien de reproduceerbaarheid deze keer voldoet wordt geen rekening gehouden met de resultaten van het eerste controlelaboratorium. Indien echter de resultaten van de tweede controleproef deze van het eerste controlelaboratorium bevestigen, stelt de vergunninghouder een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkomingen. De vergunninghouder wordt tevens gesanctioneerd met een berisping.

Alle kosten van monsterneming, transport en beproeving zijn ten laste van de vergunninghouder.

Nazicht van de betrouwbaarheid van de zeefanalyses

Op basis van de zeefanalyse van het eerste proefmonster berekent men, per zeef, de betrouwbaarheidsfunctie f, die kleiner of gelijk aan 2,39 moet zijn:

$$f = \frac{|x_{13} - x_{m,12}|}{s_{12}} \leq 2,39$$

waarbij: x_{13} = het resultaat van de vergelijkende proef in het laboratorium voor de zelfcontrole

$x_{m,12}$ = het gemiddelde van de laatste twaalf resultaten in het kader van de industriële zelfcontrole.

s_{12} = de standaardafwijking behorend bij $x_{m,12}$

$$= \sqrt{\frac{\sum (x_i - x_{m,12})^2}{11}}$$

de betrouwbaarheidsfactor f wordt berekend voor dezelfde zeven als deze vermeld bij de reproduceerbaarheid.

Wanneer de betrouwbaarheid van een zeefanalyse niet voldoet, besluit men dat het bekomen beproevingsresultaat niet behoort tot de populatie van de 12 resultaten bekomen tijdens de industriële zelfcontrole.

De vergunninghouder stelt een onderzoek in naar de oorzaken van de tekortkoming en neemt de nodige correctieve maatregelen. Hij brengt bovendien de keuringsinstelling op de hoogte van de genomen maatregelen.

Indien de betrouwbaarheidstest, zonder enige aanvaardbare reden, bij twee opeenvolgende controlebezoeken ontoereikend is, worden twee bijkomende controlebezoeken uitgevoerd.

Nazicht van overige proeven

Indien bij een controleproef, die geen zeefanalyse, identificatieproef, methyleenblauwproef of vlakheidsindex inhoudt, het beproevingsresultaat van het controlelaboratorium ontoereikend is, wordt een tweede monsterneming uitgevoerd.

Het beproevingsresultaat van het tweede proefmonster is doorslaggevend.

Indien dit ontoereikend is, wordt de vergunninghouder gesanctioneerd met een waarschuwing en schort hij de levering van het betreffende product op, totdat hij de oorzaken van de tekortkomingen heeft achterhaald en geregulariseerd. Hij brengt de keuringsinstelling op de hoogte van de genomen maatregelen.

Field Code Changed

Field Code Changed

Formatted: Font: Bold

Art. 9.3.3

De bemonstering en het transport van de monsters voor de controleproeven gebeuren onder toezicht van de certificatie-instelling door de certificaathouder op zijn verantwoordelijkheid en op zijn kosten. Alle kosten van de controleproeven zijn ook ten laste van de certificaathouder.

Art. 9.3.4

De proefmonsters worden door de certificatie-instelling voorzien van een identificatie, alsook van een onuitwisbaar en ontgensprekelijk merkteken.

Art. 9.3.5

Voor elke proefopdracht stelt de certificatie-instelling of haar gemandateerde een beproevingsborderel op dat alle relevante gegevens over de proef en de proefmonsters bevat, dat verwijst naar de overeenkomst tussen de certificatie-instelling en het controlelaboratorium, en dat door de certificaathouder voor akkoord is ondertekend. De certificaathouder kent de proefopdracht voor externe controle toe aan het beproevingslaboratorium met een bestelbon die op eenduidige wijze verwijst naar het beproevingsborderel.

Art. 9.3.6

Het analyseverslag wordt verstuurd naar de certificatie-instelling, die een kopie van het verslag bezorgt aan de certificaathouder. In geen geval worden door het controlelaboratorium de resultaten van de beproevingen meegedeeld aan de certificaathouder of derden, of wordt het verslag naar hen verstuurd.

Art. 9.3.7

Het controlelaboratorium is ertoe gemachtigd de moeilijkheden die zich mogelijk voordoen bij de betaling van een factuur in het kader van deze overeenkomst, te melden aan de certificatie-instelling.

Art. 9.4 Verslaggeving

Art. 9.4.1

Van ieder controlebezoek wordt ter plaatse door de keurmeester een bezoekverslag opgemaakt, dat de volgende informatie bevat:

- de identificatie van de productie-eenheid (naam en identificatienummer);
- datum en duur van het controlebezoek;
- aard van de uitgevoerde controles en de gedane vaststellingen;
- de opmerkingen over de zelfcontrole,

In voorkomend geval bevat het bezoekverslag ook de volgende gegevens:

- de bemonsteringen voor de controleproeven;
- de resultaten en de interpretatie van de resultaten van de proeven;
- de door de certificaathouder getroffen schikkingen om een gebrek of tekortkoming te verhelpen;
- het aantal bijlagen en de identificatie ervan.

Art. 9.4.2

De certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder is gerechtigd om op het bezoekverslag zijn eigen opmerkingen te vermelden. Ieder bezoekverslag wordt ondertekend door de

keurmeester enerzijds en de certificaathouder of de gemachtigde werknemer van de certificaathouder anderzijds.

Art. 9.4.3

De certificaathouder ontvangt een kopie van het bezoekverslag.

Artikel 10 SANCTIES

Art. 10.1

De certificatie-instelling is gerechtigd sancties te betekenen en alle nodige maatregelen te nemen bij vaststelling van een inbreuk op of van een tekortkoming op het vlak van:

- de conformiteit van het product;
- de reglementaire bepalingen;
- bijzondere schikkingen die getroffen zijn door de certificatie-instelling in het kader van de certificatie.

Art. 10.2

Een sanctie kan betrekking hebben op een gedeelte of op het geheel van de gecertificeerde productie. Ze kan ertoe leiden dat de zelfcontrole of de externe controle verscherpt wordt, en dat de certificaathouder diverse verplichte maatregelen opgelegd krijgt. De certificaathouder wordt ertoe aangemaand alle nodige correctieve acties te ondernemen om de inbreuk of tekortkoming recht te zetten, en om herhaling van de inbreuk of de tekortkoming te vermijden.

Art. 10.3

De sancties worden vastgesteld in het intern reglement van de certificatie-instelling. Sancties worden genomen volgens de ernst van de inbreuk of de tekortkoming.

Art. 10.4

Voor elke inbreuk of tekortkoming bepaalt de certificatie-instelling, op basis van de reglementaire bepalingen, de vaststellingen van de certificatie-instelling en van de door haar opgebouwde jurisprudentie, de wenselijkheid om een sanctie te betekenen. De certificatie-instelling bepaalt eventueel ook de graad van de sanctie, de duur, de eventuele bijkomende maatregelen die genomen moeten worden, en legt, indien nodig, een boete op.

Art. 10.5

Gedurende de periode waarin een producent gesanctioneerd is, met een beperking van de levering of met bijkomende extra controles, en gedurende de periode van zes maanden daarna, kan een producent geen beroep doen op een andere certificatie-instelling dan de certificatie-instelling die zijn certificaat heeft afgeleverd en die de sanctie heeft uitgesproken.

Artikel 11 BEROEP

Art. 11.1 Gehoor

Art. 11.1.1

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing die genomen is door de certificatie-instelling of met een sanctie die betekend is door de certificatie-instelling, heeft het recht gehoord te worden door de certificatie-instelling.

Art. 11.1.2

De vraag om gehoord te worden, wordt schriftelijk ingediend binnen de 10 kalenderdagen na de betekening van de bestreden beslissing van de certificatie-instelling.

Art. 11.1.3

De door de certificatie-instelling genomen beslissingen en de betekende sancties worden door een verzoek om gehoor niet opgeschort.

Art. 11.2 Beroep

Art. 11.2.1

De certificaathouder die het oneens is met een beslissing van de certificatie-instelling over de sanctionele opschorting of de intrekking van zijn certificaat, heeft het recht beroep aan te tekenen tegen die beslissing bij:

- ~~de~~ OVAM indien het handelt over milieuhygiënische kenmerken
- AWV indien het handelt over bouwtechnische kenmerken.

Art. 11.2.2

Beroep wordt aangetekend met een aangetekende brief binnen tien werkdagen na de betekening van de ~~de~~ bestreden beslissing van de certificatie-instelling of binnen de tien werkdagen na gehoord te zijn geweest door de certificatie-instelling.

Art. 11.2.3

Een sanctionele opschorting of intrekking van het certificaat wordt niet opgeschort als de certificaathouder beroep aantekent. De OVAM en/of AWV ~~bemiddelent~~ en ~~brengent~~ daartoe beide partijen samen. De OVAM en/of AWV ~~nemenent~~, na bemiddeling, een beslissing en ~~stellen~~ beide partijen in kennis binnen een termijn van 10 werkdagen.

BIJLAGE A: Proefmethode detectie teer in asfalt

Uit het proefmonster worden de stenen > 8 mm afgezeefd.

Voor het aanbrengen van de PAK spraytest moet het analysemonster goed droog zijn. Het monster wordt daarom gedroogd bij een temperatuur van max. 40°C (aan de lucht al dan niet onder geforceerde luchtstroom of in een droogstoof bij max. 40°C). In elk geval moet een afvoer voor de droogdampen voorzien worden. Eventueel aanhechtende deeltjes, zand, etc. kunnen verwijderd worden met een borstel

De stenen >8 mm uit het analysemonster worden gewogen en daarna in één laag uitspreid over een oppervlak van 0,5 x 0,5 m.

Spuitbus "PAK spraytest" voor gebruik goed schudden (minimaal 30 s)

Het oppervlak met stenen > 8 mm volledig en homogeen besproeien met de spuitbus.

Minimaal 15 min laten drogen.

Indien alle stenen duidelijk helder wit gekleurd blijven is het monster niet-teerhoudend.

Een geelachtige verkleuring geeft aanleiding tot teerhoudendheid van het onderzochte monster. In dit geval moeten de verkleurde stenen (in een donkere of verduisterde omgeving) bekeken worden met een UV-lamp (bij golflengte van 366nm). UV-belichting op teerhoudende delen en/of lagen in de stenen geeft aanleiding tot UV-fluorescentie, wat een beter onderscheidend vermogen heeft (zie foto).

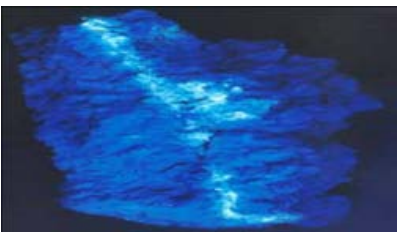
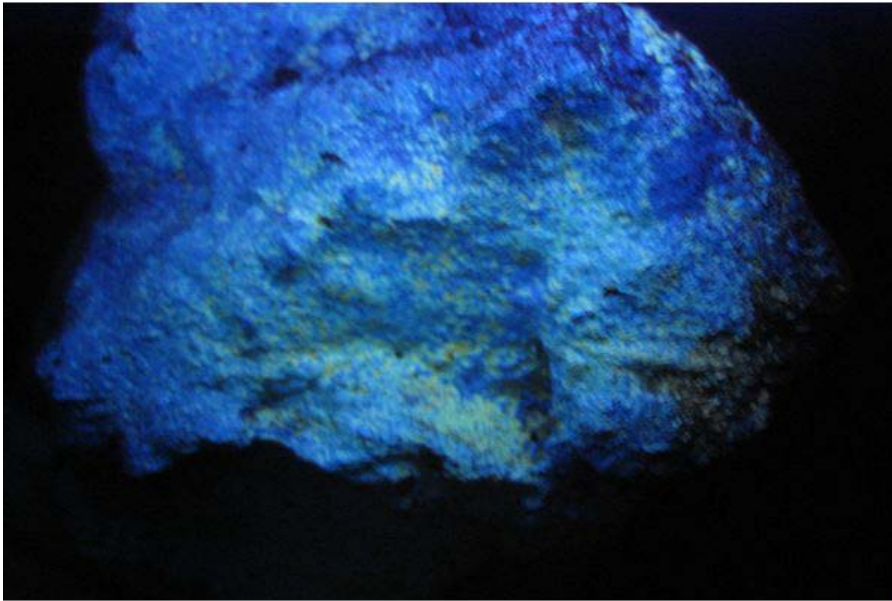


Foto linksboven: asfaltpuin met teerhoudende hechtlaag

Foto rechtsboven: na toepassing met de PAK spraytest

Foto linksonder: na toepassing PAK spraytest en bekeken met UV-lamp

Positieve test onder uv-licht:



Positieve test onder daglicht:



BIJLAGE B: Interne controle op de verontreiniging met asbest

Voor het onderscheid tussen hechtgebonden en niet-hechtgebonden vezels wordt verwezen naar de materiaalindeling van de CMA-bijlage.

De monsterneming is gebaseerd op de principes van NBN EN 932-1 en van de CMA.

20 kg-methode

Het verkregen monster wordt gedroogd in een geventileerde oven op een temperatuur van 105 °C (40 °C voor asfaltgranulaten).

Het gewicht van het droge veldmonster wordt bepaald.

Het gedroogde monster wordt gezeefd in de zeven van 16 mm, 8 mm en 4 mm. Van elke verkregen fractie worden de asbestverdachte materialen geselecteerd (fractie 16+, (8-16) en (4-8)). Het gewicht asbestverdachte materialen wordt per fractie bepaald en opgedeeld in hechtgebonden en niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal.

De totale hoeveelheid vezels op het monster wordt als volgt bepaald:

Neem het totale drooggewicht van alle hechtgebonden asbestverdachte materialen. Dat gewicht wordt vermenigvuldigd met 0,15. (De concentratie van de vezels wordt gelegd op 15%.) Deel dat gewicht door het drooggewicht van het totale oorspronkelijke veldmonster. U verkrijgt dan de concentratie hechtgebonden (vezels in) verdacht materiaal C_H .

Neem het totale drooggewicht van alle niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen. Deel dat gewicht door het totale drooggewicht van de afgezeefde fractie groter dan 4 mm. U verkrijgt dan de concentratie niet-hechtgebonden (vezels in) verdacht materiaal C_{NH} .

De totale concentratie aan vezels wordt als volgt bepaald:

$$C_T = C_H + 10 \times C_{NH}$$

80 l-methode

Zeef het 80 l-monster in een zeef van 16 mm. U verkrijgt een fractie die groter is dan 16 mm (groe fractie) en een fractie die kleiner is dan 16 mm (fijne fractie).

Bepaling asbestverdacht materiaal grove fractie

Selecteer de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen uit de fractie die groter is dan 16 mm.

Droog de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen in een goed geventileerde oven op 105 °C. Noteer het gewicht van de gedroogde hechtgebonden en niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen (M_{NHAV16} en M_{HAV16}).

M_{NHAV16} : massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 16 mm, uitgedrukt in kg;

M_{HAV16} : massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 16 mm, uitgedrukt in kg;

Bepaling asbestverdacht materiaal fijne fractie

Als het materiaal dat kleiner is dan 16 mm, meer dan 20 liter bedraagt, wordt het fijne materiaal met behulp van een spleetverdeler gereduceerd tot ongeveer 10 liter. In dat geval moet u de verkregen massa's asbestverdacht materiaal vermenigvuldigen met 2 om de werkelijke fracties asbestverdacht materiaal in het veldmonster te berekenen voor de fractie die kleiner is dan 16 mm. In alle andere gevallen wordt de totale hoeveelheid materiaal dat kleiner is dan 16 mm, onderzocht op asbestverdacht materiaal.

Het verkregen monster fijne fractie wordt gewogen (nat gewicht fijne fractie M_{nff}) en daarna in een goed geventileerde oven gedroogd bij een temperatuur van 105 °C (40 °C voor asfaltgranulaten). Het drooggewicht wordt bepaald (drooggewicht fijne fractie M_{dff}).

Het monster wordt gezeefd in de zeven van 8 en 4 mm. Van de verkregen fracties ((8-16) en (4-8)) worden de hechtgebonden en de niet-hechtgebonden asbestverdachte materialen en de gewichten als dusdanig bepaald: M_{NHAV8} en M_{NHAV4} , M_{HAV8} en M_{HAV4} .

M_{NHAV8} : massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 8 mm, in kg;

M_{HAV4} : massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 4 mm, in kg;

M_{NHAV8} : massa niet-hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 8 mm, in kg;

M_{HAV4} : massa hechtgebonden asbestverdacht materiaal dat gevonden is in de zeef van 4 mm, in kg;

Bepaling concentratie vezels

Het drooggewicht van het oorspronkelijke monster wordt als volgt bepaald:

$$M_{loc} = (V \times n_s) \times \left(\frac{M_{dff}}{M_{nff}} \right)$$

waarin:

V: het volume van het totale oorspronkelijke mengmonster op locatie, in liter;

n_s : de dichtheid van het puinmateriaal, in kg/dm³;

M_{dff} : de massa van het gedroogde analysemonster fijne fractie (< 16 mm), in kg;

M_{nff} : de massa van het veldvochtige analysemonster fijne fractie (< 16 mm), in kg;

M_{loc} : het drooggewicht van het totale monster, genomen te velde, in kg.

De concentratie mogelijk asbest op het totale staal wordt als volgt bepaald:

$$C_T = 0,15 * [M_{HAV16} / M_{loc} + (M_{HAV8} + M_{HAV4}) / M_{dff} + 10 \times (M_{NHAV16} / M_{loc} + (M_{NHAV8} + M_{NHAV4}) / M_{dff})]$$

Opmerking: de waarde van 15% asbestvezels werd overgenomen uit de tabel uit de CMA/2/II/A.17.
Dit percentage is een inschatting.

Gezien om gevoegd te worden bij het Ministerieel besluit van houdende de goedkeuring van
het eenheidsreglement gerecycleerde granulaten overeenkomstig het Materialendecreet VLAREA.

Brussel,

De Vlaamse minister van Leefmilieu, Natuur en Cultuur,

Joke SCHAUVLIEGE

De Vlaamse minister van Mobiliteit en Openbare Werken.

Hilde CREVITS